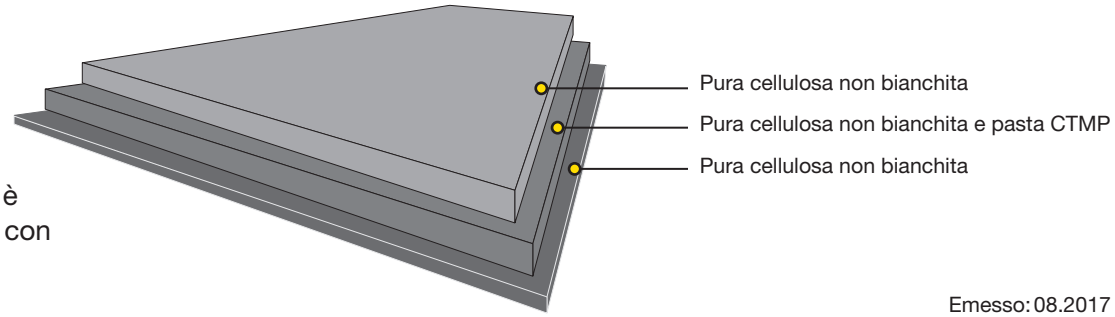
CKB Nude™

Cartoncino kraft multistrato

CKB Nude è un cartoncino avana multi-strato, non patinato, a base di pura cellulosa non bianchita e CTMP negli strati centrali. Il cartoncino avana-avana ha un aspetto naturale ed è completamente realizzato con fibre vergini.



Emesso: 08.2017
Precedente versione: 08.2016

Specifica tecnica

Proprietá / unitá di misura	Tolleranza				Standard
Grammatura, g/m²	±4%	205	230	255	ISO 536
Spessore, µm	±5%	380	445	495	ISO 534
Rigidità Taber 15° longitudinale, mNm	-15%	12.9	19.2	26.3	TAPPI 489 om-99
Rigidità Taber 15° trasversale, mNm	-15%	5.1	7.7	10.5	TAPPI 489 om-99
Resistenza alla piega L&W 15° longitudinale, mN	-15%	266	400	544	ISO 2493
Resistenza alla piega L&W 15° trasversale, mN	-15%	106	160	218	ISO 2493
Umidità, %	±1	7.5	7.5	7.5	ISO 287
Liscio superficiale, Bendtsen ml/min, Fronte	max 700	400	400	400	SCAN P 84:02
Liscio superficiale, Bendtsen ml/min, Retro	max 2000	700	700	700	SCAN P 84:02
Resistenza alla lacerazione (long.), mN	-800	2900	3400	3900	TAPPI 496 sp-99
Resistenza alla lacerazione (trasv.), mN	-800	3300	3800	4300	TAPPI 496 sp-99
Cobb 60, g/m², Fronte		30	30	30	ISO 535
Cobb 60, g/m², Retro		30	30	30	ISO 535

Tutte le caratteristiche sono rilevate dalla Cartiera di Skoghall.
Condizioni ambientali del laboratorio: temperatura 23°C, 50% umidità relativa (ISO 187)
Le tolleranze, basate sul 95% dei campioni, si applicano alla media bobina/bancale di ogni spedizione.
I valori di rigidità Taber 15° e i valori di resistenza alla piega L.& W. 15° sono vincolanti. I valori di rigidità DIN 5° sono indicativi.
I valori di rigidità Taber 15° sono ricavati dai valori rilevati con metodo L.& W. 15°

CKB Nude™

Cartoncino kraft multistrato

Certificazioni

Gestione Qualità ISO 9001
Gestione Ambientale ISO 14001
Sicurezza e igiene alimentare del prodotto FSSC 22000
Sistema di Gestione della Salute e della Sicurezza del Lavoro OHSAS 18001
Gestione Energetica ISO 50001

FSC
www.fsc.org
MIX
Packaging from responsible sources
FSC® C105192

PEFC
PEFC/02-31-71
Promoting Sustainable Forest Management
www.pefc.fi

Cartone certificate FSC e PEFC su richiesta.

Cartoncino riciclabile

Caratteristiche principali e principali ambiti applicativi

CKB Nude è stato realizzato per soddisfare le aspettative dei consumatori per materiali da imballaggio sostenibili, rinnovabili e riciclabili dall'aspetto naturale. Realizzato da fibre vergini, CKB Nude è una scelta sicura per l'imballaggio alimentare ma anche per molti altri prodotti quali bevande, cosmetici e confezioni di lusso. CKB Nude garantisce una fantastica opportunità per differenziare un brand sugli scaffali. Il suo look accattivante e biologico richiamano alla naturale tonalità marrone, creando un aspetto senza tempo e di moda. CKB Nude offre rigidità e robustezza del materiale, combinata a elevata macchinabilità.

Tecniche di stampa e di finitura

Il prodotto può essere utilizzato con differenti tecniche di stampa quali l'offset, la flessografia e i sistemi digitali. Per questi ultimi, il prodotto è compatibile con diverse stampanti, alimentate sia a foglio sia a bobina. Possono essere impiegate tecnologie quali il getto d'inchiostro e i toner liquidi o a secco anche se in alcuni casi è necessario il pre-trattamento superficiale. La dichiarazione di omologazione può essere verificata sul sito web dei produttori delle stampanti o facendone richiesta al locale responsabile Stora Enso. È importante controllare le limitazioni della stampante, con particolare attenzione a spessore e rigidità, essendo valori che per i cartoni sono particolarmente alti rispetto a carte di analoga grammatura. Utilizzando supporti maggiormente spessorati, si dovrà prestare alle raccomandazioni dei costruttori delle stampanti ai fini dell'impostazione del senso fibra. Essenzialmente, tutti i processi di finitura possono essere realizzabili a prescindere che il materiale sia stampato in digitale o in offset. Poiché sul mercato è disponibile un'ampia offerta di stampanti digitali, è importante che qualsiasi lavoro di stampa sia sempre preceduto da una tiratura di prova che comprenda tutte le fasi di stampa e trasformazione. Il prodotto si adatta bene alle differenti tecniche di finitura quali la goffratura, la metallizzazione a caldo e altre ancora.

Consigli per la conservazione

Per risultati di stampa ottimali, l'imballo a prova d'umidità non dovrà essere rimosso sino a che il materiale avrà raggiunto la temperatura dell'ambiente di stampa.

Peso del pallet/ bobina (kg)	**Differenza di temperature tra il cartone e l'ambiente di stampa (ambiente di stampa a circa 20°C)**		
	10°C	20°C	30°C
400 kg	2 giorni	2 giorni	3 giorni
800 kg	2 giorni	3 giorni	4 giorni
1.200 kg	2 giorni	4 giorni	5 giorni

Le caratteristiche del prodotto riportate dalle schede tecniche sono garantite per 12 mesi dalla data di produzione. Al fine di garantire la sicurezza del prodotto, il materiale dovrà rimanere adeguatamente imballato nel proprio imballo originario e conservato in ambiente chiuso al riparo da pioggia e neve. Le condizioni di magazzinaggio raccomandate prevedono il 50-55% di umidità relativa a 20-23°C.

CKB™ by Stora Enso